

Primer Poliuretano Branco 08300

Disque Lazzuril 0800 725 4200. Na Grande São Paulo ligue (11) 2168 4200. Acesse nossa página: www.sherwin-auto.com.br

Descrição do Produto:

Indicado para preparação de superfícies metálicas, especialmente para receber acabamentos como Lazzudur Poliéster, Lazzudur Poliuretano e Fleet Color Poliuretano. Possui alto teor de sólidos, excelente poder de enchimento, lixamento rápido e fácil, boa aderência.

O uso deste produto é exclusivo a profissionais devidamente treinados.

Composição:

Resina Poliuretânica, pigmentos orgânicos e inorgânicos, cargas minerais, solventes aromáticos, estéres e alifáticos.

Catálise e / ou Diluição:



8 partes em volume de Primer 8100/08300 1 parte em volume de Endurecedor 08110 20 - 30% em volume do Thinner 454 Para temperaturas acima de 30°C recomenda - se o uso do endurecedor 8990 e Thinner 490.



Aplicação:



Aplicar 2 a 3 passadas com intervalo de 5 a 10 min entre passadas. Pistola HVLP: Pressão recomendada 30 - 35 lbs/pol2 Pistola convencional: Pressão recomendada 35 - 40 lbs/pol2 Bico recomendado: 1,5 - 2,0mm

Aplicar sobre:

Wash Primer Fundo Fosfatizante, Massa Poliéster , Esmalte Original de Fábrica.

Secagem:



Ao ar a 25°C:

Toque: 5 a 10 minutos Manuseio: 20 a 30 minutos Final: 4 horas

Estufa

30 minutos a 60°C

Preparação de Superfície:



Limpar adequadamente a superfície a ser pintada, removendo partes soltas, ferrugem, oleosidades e resíduos impregnantes, com Solução Desoleante 400. Aplicar o Wash Primer 045 para proteger as áreas expostas onde a chapa foi atingida.

Uso do EPI:



Ler as instruções no verso da embalagem antes de utilizar o produto.

Utilizar luvas de borracha nitrilica e óculos de Segurança para manusear o produto.

Utilizar máscara respiradora com filtro contra vapores orgânicos e particulados ao manusear / aplicar o produto.

As informações aqui citadas, são baseadas em testes de laboratório e experiências práticas. A qualidade do produto é assegurada somente quando aplicado por profissional treinado com as especificações. Nos reservamos o direito de alterar ou eliminar quaisquer informações aqui citadas.

Código: 05.30.08300 Revisão.06 Data: 20/07/2023

Ficha Técnica

BRA-SNBR-R&D-LOG-0003 rv.008